

323 034 000
323 036 000



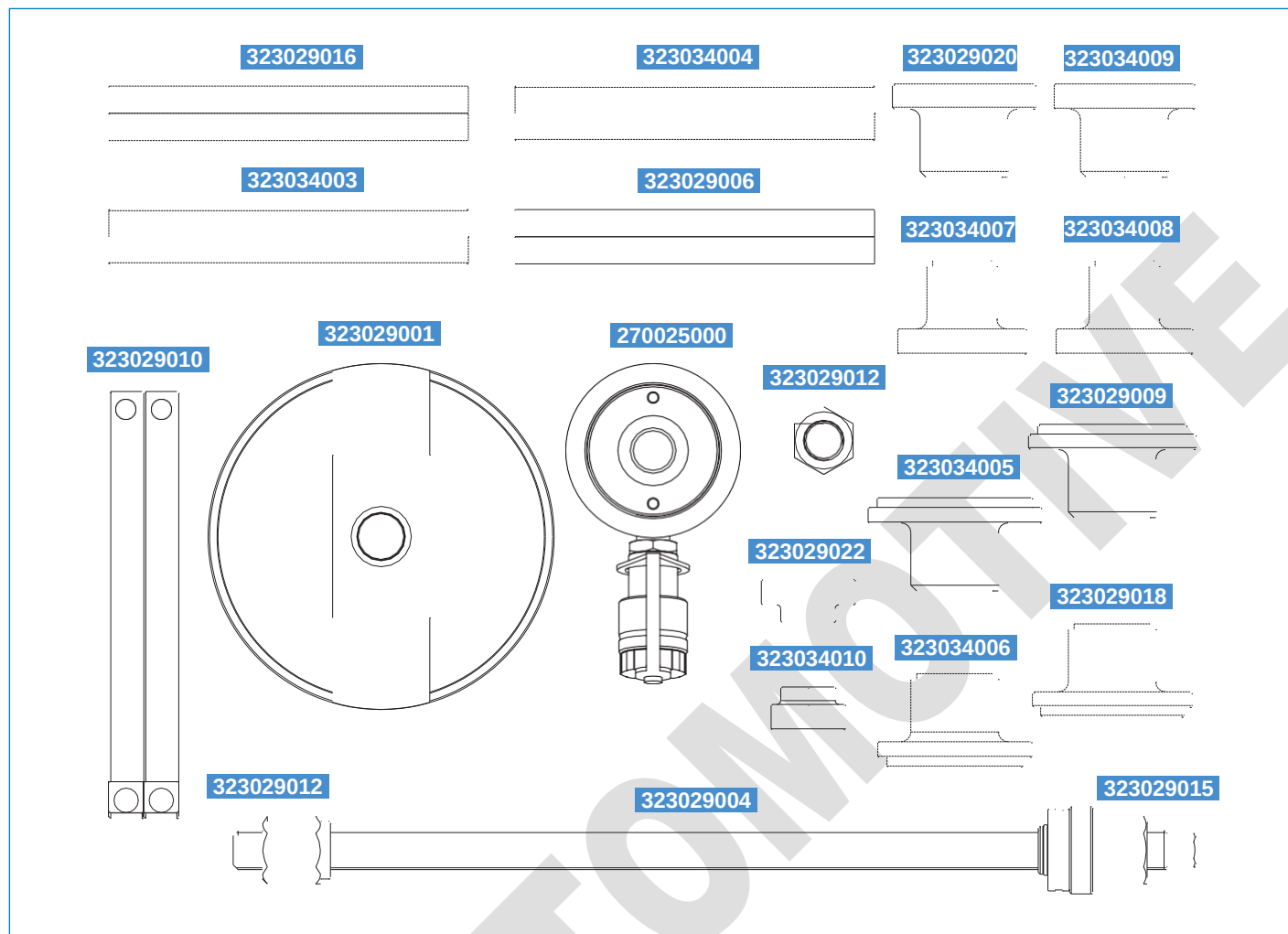
MADE IN ITALY

the toolmaker™
GOVONI™

UNI EN ISO 9001:2008



SASTĀVDAĻAS



Kods	Nosaukums	
323029001	Atbalsta čaula	
323029004	M20X1.5 Skrūve - uzgrieznis. 15 mm	M20x1.5
323029012	Pretuzgrieznis	
323029015	Uzgrieznis. 30 mm ar atbalsta gultni	
323034007	Izspiešanas čaula Ø62 mm	 Ø62
323034008	Izspiešanas čaula Ø66 mm	 Ø66
323034009	Izspiešanas čaula Ø68 mm	 Ø68

Ref.	Description	
323029020	Izspiešanas čaula Ø72 mm <i>(not included in 323036000)</i>	 Ø72
323034004	Izspiešanas gredzens Ø62 mm	 Ø62
323034003	Izspiešanas gredzens Ø66, Ø68 mm	 Ø66-68
323029016	Izspiešanas gredzens Ø72, Ø75, Ø78 mm	 Ø72-75-78
323029022	Izspiešanas čaula Ø72, Ø75, Ø78, Ø82, Ø85 mm	 Ø72-75-78-82-85
323034010	Izspiešanas čaula Ø62, Ø66, Ø68 mm	 Ø62-66-68
323034006	Izspiešanas čaula Ø75 mm <i>(not included in 323036000)</i>	 Ø75
323029018	Izspiešanas čaula Ø78 mm <i>(not included in 323036000)</i>	 Ø78
323029009	Izspiešanas čaula Ø82 mm	 Ø82
323034005	Izspiešanas čaula Ø85 mm	 Ø85
323029006	Izspiešanas gredzens Ø82, Ø85 mm	 Ø82-85
323029010	Izvilšanas gredzens	 Ø62-66-68-72-75-78-82-85
323029021	Starplikas Ø 18X9	
323029014	Paplāksnes Ø 18X3	
822084000	Skrūve M12X55	
270025000	Hidrauliskais cilindrs 17 T - Gājiens 43 mm	

PIELIETOJUMS

INSTRUMENTU KOMPLEKTS 323034000			
Gultņu demontāža		Gultņu uzstādīšana	
Ø 62	Audi, VW	Ø 62	Audi, VW
Ø 66	Skoda	Ø 66	Skoda
Ø 68	Citroën, Renault	Ø 68	Citroën, Renault
Ø 72	Audi, Seat	Ø 72	Audi, Seat
Ø 75	Mitsubishi, Smart	Ø 75	Mitsubishi, Smart
Ø 78	Ford, Volvo	Ø 78	Ford, Volvo
Ø 82	Ford, Volvo	Ø 82	Ford, Volvo
Ø 85	4x4, SUV	Ø 85	4x4, SUV

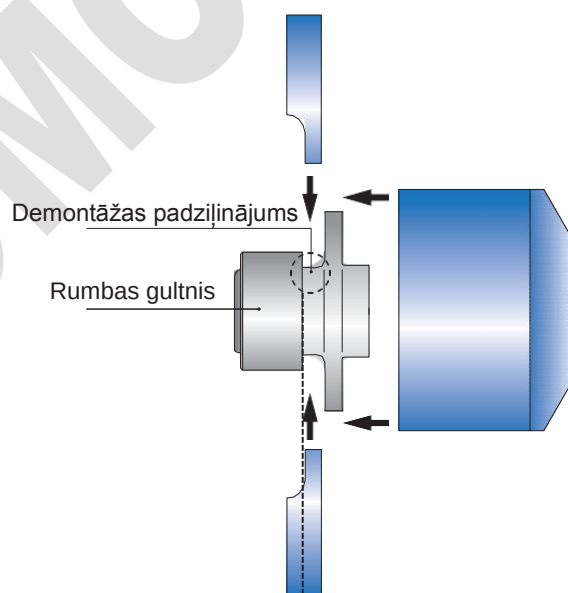
APRAKSTS:

Speciālo instrumentu komplekts GOVONI ir universāls risinājums jaunāko rumbu demontāžai un uzstādīšanai ar integrētu gultņu tipu HBU2 (iepriekš samontēts mezgls, kas apvieno rumbu un gultni).

Komplektā esošo instrumentu klāsts ļauj demontēt un uzstādīt gultņus, kuru minimālais diametrs ir 62mm līdz maksimālajam diametram 85mm.

Šos instrumentus var pielietot tieši uz automašīnas, nedemontējot piekares daļas un rumbu, lai novietotu to uz preses.

1



HBU tipa rumbas gultņi ir jāmaina, kā parādīts attēlā, samontētā veidā. Izspiešanas gredzenu jāievieto gultņa ārējā rievā, lai netiktu sabojāts gultnis.

UZMANĪBU:

-  Šos instrumentus drīkst izmantot tikai apmācīti tehniķi
-  Neizmantojiet šos instrumentus ar pneimatisko skrūvgriezi!
-  Strādājot ar šiem instrumentiem, personām būtu jālieto vismaz šādi darba drošības līdzekļi

Darba cimdi	
Droši darba apavi	

LIETOŠANA:

Gan gultņu demontāžas, gan uzstādīšanas darbus var veikt uz transportlīdzekļa.

DEMONTĀŽA:

Demontāžai tiek izmantoti pusgredzeni (A), kuru diametrus var mainīt ar starpliku (B) palīdzību (sk. 3. attēlu), lai pielāgotos gultņa diametram, kurš būtu jānoņem.

Pēc riteņa, bremžu suporta, bremžu diska, pusass vārpstas demontāžas (skat. 2. attēlu) noņemiet gultni, pielietojot atbilstošus instrumentus no komplekta, kā parādīts 3.attēlā.:

- 2 demontāžas pusgredzeni (A) kā parādīts attēlā, Ar starplikam (B), pēc nepieciešamības;
- Demontāžas gredzens, ar atbilstošu gultņa diametram izmēru(C);
- Atbalsta čaula (D);
- Skrūve M20x1.5 (E);
- Uzgrieznis + gultnis (F);
- Kontruzgrieznis (G).

Manuāla darbība

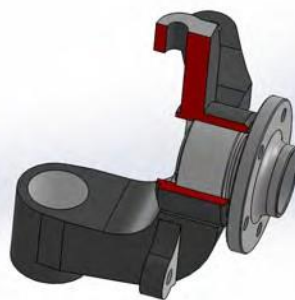
Manuāli pievelciet tikai skrūves M20x1.5 (E) uzgriezni ar gultni (F). Šajā posmā ir svarīgi, lai kontruzgrieznis (G), demontāžas gredzens (C) un integrētais rumbas gultnis virzītos kopā pret atbalsta čaulu, līdz gultnis pilnībā iziet no savas sēžas (4. attēls).

Atbalsta čaula ir ar tādiem izmēriem, lai tā varētu pilnībā aptvert rumbu ar gultni demontāžas laikā. (zīm.5).

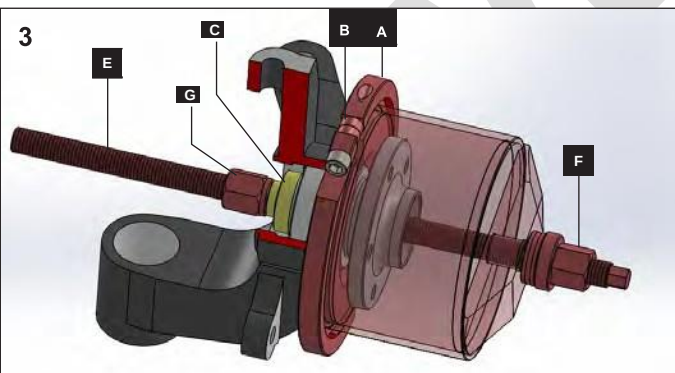
Darbība ar hidraulisko cilindru 17t

Veicot darbību ar hidrauliskā cilindra palīdzību,

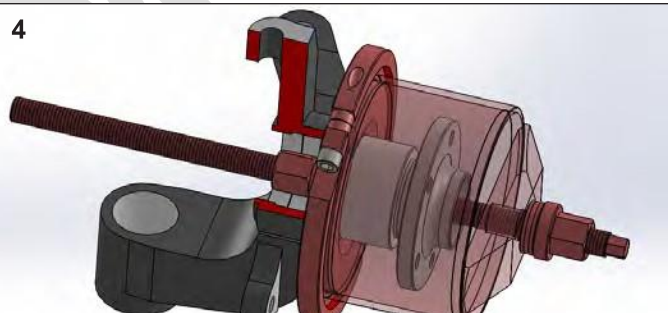
2



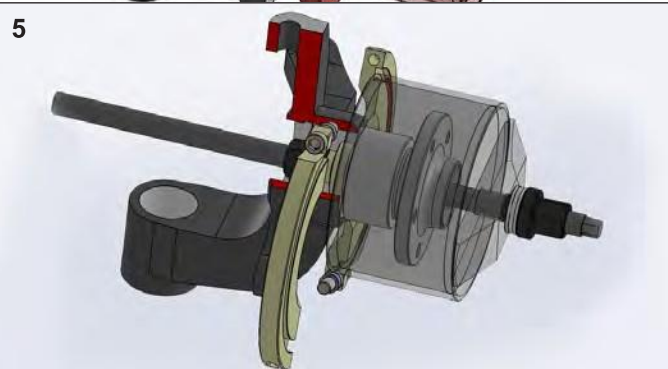
3



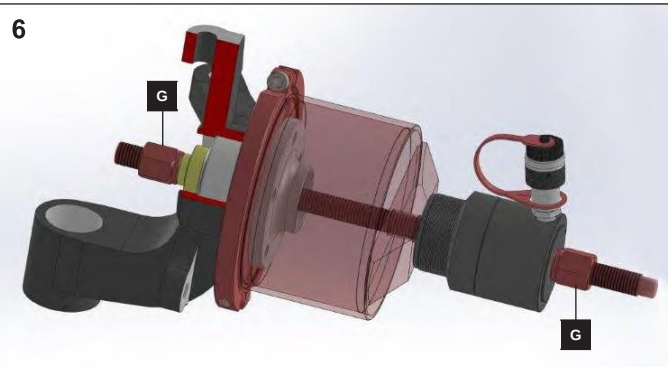
4



5



6



ievietojiet to starp atbalsta čaulu un otru kontruzgriezni (G) (Zīm.6).

Tagad darbiniet cilindru tā, lai caur skrūvi tas izspiestu rumbas gultni no tā sēžas.

Par cik cilindra maksimālais gājiens ir 43 mm, un, ja demontāža netika veikta pilnībā, šo darbību var atkārtot vairākas reizes, atslogojot hidraulisko cilindru (vienvirziena darbības cilindrs ar atsperes atslogošanu) un pēc tam pievelkot kontruzgriezni (G) atkal pret cilindru.

MONTĀŽA:

Montāžas laikā spiešanas spēks tiek pielikts gultņa ārējā korpusa apakšējā rievā (skat. 1. att.), caur ievietotiem pusgredzeniem (H), kuri tiek turēti kopā ar atspiešanas čaulas palīdzību (D).

Veiciet montāžu, kā parādīts Att.9:

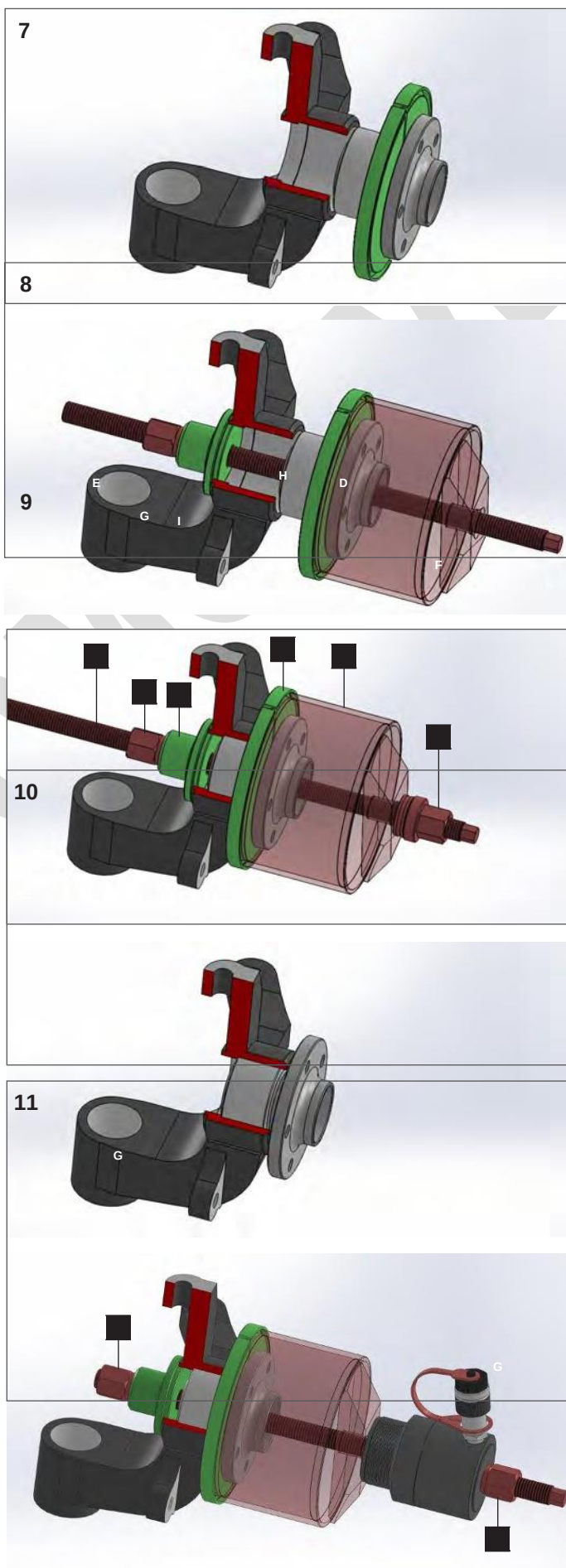
- 2 atbilstoša diametra pusgredzeni (H) (skat att. 1 un 8, kā pareizi ievietot);
- Uzstādīšanas gredzens (I), ar atbilstošu gultņa diametram izmēru;
- Atspiešanas čaula (D);
- Skrūve M20x1.5 (E);
- Uzgrieznis + gultnis (F);
- Kontruzgriezni (G).

Manuāla darbība

Manuāli pievelciet tikai skrūves M20x1.5 (E) uzgriezni ar gultni (F) tā, lai iespiestu vienlaicīgi atspiešanas čaulu (D) kopā ar diviem pusgredzeniem (H) un integrēto HBU gultni, pret gredzenu (I), līdz kamēr gultnis tiks pilnībā ievietots savā sēžas vietā (zīm. 9).

Darbība ar hidraulisko cilindru 17t

Hidrauliskais cilindrs jāievieto starp atspiešanas čaulu (D) un otro kontruzgriezni (G) (11. att.). Tagad darbiniet cilindru tā, lai tas aksiāli ar skrūves palīdzību iespiestu integrēto HBU gultni savā sēžas vietā. Tāpat kā pie gultņa demontāžas, atkārtojiet darbību, ja nepieciešams, līdz tas ir pilnībā tiek uzstādīts.



HCT AUTOMOTIVE